## Tabelle B1: Montageparameter für die Gewindestange

Gewindestangegröße		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Bohrernenndurchmesser	d <sub>0</sub> [mm] =	10	12	14	18	22	26	30	35
Effektive Verankerungstiefe	h <sub>ef,min</sub> [mm] =	64	80	96	128	160	192	216	240
	h <sub>ef,max</sub> [mm] =	160	200	240	320	400	480	540	600
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d <sub>f</sub> [mm] ≤	9	12	14	18	22	26	30	33
Bürstendurchmesser	d <sub>b</sub> [mm] ≥	12	14	16	20	26	30	35	43
Montagedrehmoment	T <sub>inst</sub> [Nm] ≤	10	20	40	80	150	200	240	275
Dicke des Anbauteils	t <sub>fix,min</sub> [mm] >	0							
Dicke des Alibauteils	t <sub>fix,max</sub> [mm] <	1500							
Mindestbauteildicke	h <sub>min</sub> [mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \ge 100 \text{ mm}$ $h_{ef} + 2d_0$							
Minimaler effektive Verankerungstiefe									
Minimaler Achsabstand	s <sub>min</sub> [mm]	35	40	50	65	80	96	110	120
Minimaler Randabstand	c <sub>min</sub> [mm]	35	40	50	65	80	96	110	120
Maximal effektive Verankerungstiefe									
Minimaler Achsabstand	s <sub>min</sub> [mm]	80	100	120	160	200	240	270	300
Minimaler Randabstand	c <sub>min</sub> [mm]	80	100	120	160	200	240	270	300

## Tabelle B2: Montageparameter für Betonstahl

Betonstahlgröße		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	ø32
Bohrernenndurchmesser	d <sub>0</sub> [mm] =	12	14	16	20	25	32	40
Effektive Verankerungstiefe	h <sub>ef,min</sub> [mm] =	64	80	96	128	160	200	256
	h <sub>ef,max</sub> [mm] =	160	200	240	320	400	500	640
Bürstendurchmesser	d <sub>b</sub> [mm] ≥	14	16	18	22	31	35	43
Mindestbauteildicke	h <sub>min</sub> [mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \ge 100 \text{ mm}$ $h_{ef} + 2d_0$						
Minimaler effektive Verankerungstiefe								
Minimaler Achsabstand	s <sub>min</sub> [mm]	35	40	50	65	80	100	130
Minimaler Randabstand	c <sub>min</sub> [mm]	35	40	50	65	80	100	130
Maximal effektive Verankerungstiefe								
Minimaler Achsabstand	s <sub>min</sub> [mm]	80	100	120	160	200	250	320
Minimaler Randabstand	c <sub>min</sub> [mm]	80	100	120	160	200	250	320

Für Gewindestange M8, M10 folgende Siebhülen verwenden: 25-00129, Ø12X50mm/ 25-00126, Ø12x85mm / Für Gewindestange M12, M14 folgende Siebhülsen verwenden: 25-00114, Ø16x85mm

Für Gewindestangen M16, M18 folgende Siebhülsen verwenden: 25-00127, Ø20x85mm,/ 25-00130, Ø20X130mm/ 25-00131, Ø20X200mm

Für die Montage müssen mind. 2mm Abstand gehalten werden damit der Injektionsmörtel hinterfüllt werden kann.

Plan B Technische Produkte PIT-Injektionsmörtel	
Verwendungszweck Montageparameter	